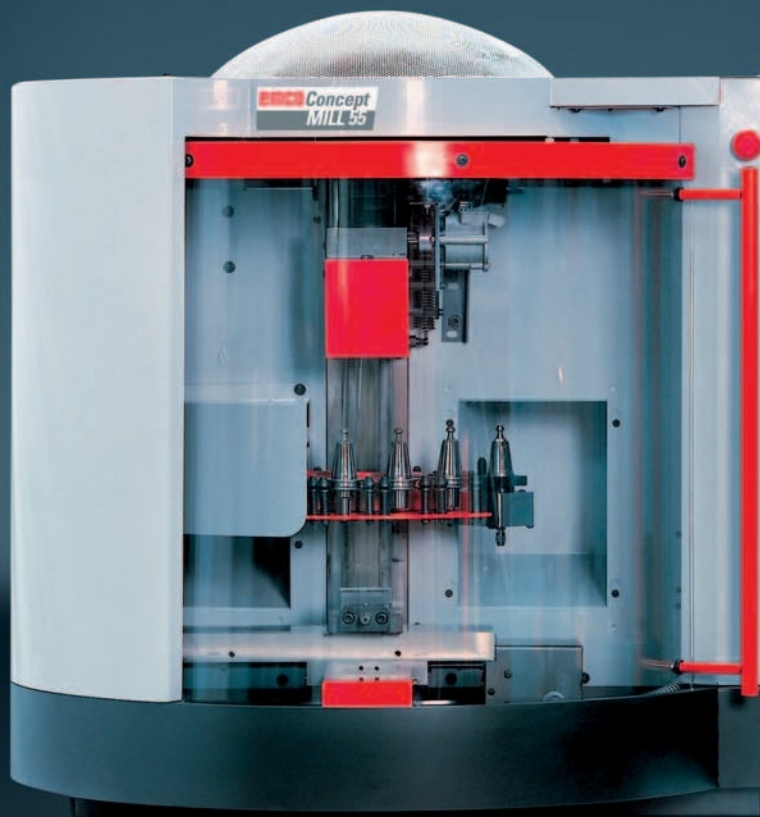


[E[M]CONOMY]
znamená:

EMHO Industrial
training

Designed for your profit



Malý stroj. Ve ké možnosti. **CONCEPT MILL 55**

**CNC vzdelávanie s
priemyselným výkonom**

Concept MILL 55

Kompaktná frézova ka vyvinutá pre vyu ovanie programovania CNC strojov ktorá disponuje takmer všetkými vlastnos ami priemyselného stroja:

Doplnkovo s výsuvným zásobníkom na 8 nástrojov, NC deliacim prístrojom ako 4-osou, olejovým chladením a najmodernejším riadiacim systémom.

[Hlavný pohon]

- plynulá regulácia otá ok
- trojfázový asynchrónny motor

[Pracovný priestor]

- plné zakrytie pracovného priestoru
- ve ké bezpečnostné sklo na dverách
- ochrana pred odletujúcimi trieskami



[Zásobník nástrojov]

- 8 miest pre nástroje
- elektromechanický pick-up systém

[Výklopný stôl]

- zásuvka pre PC klávesnicu
- ergonomické usporiadanie



[Dizajn stola]

- Stabilná konštrukcia zo šedej liatiny

[Podstavec stroja]

- so zásuvkou na náradie
- priestor pre PC tower



Prívesok



Piest



Zámok

[Technika]



Highlights

- Stabilná liatinová konštrukcia
- Pravé / avé otáčky vretena
- Plnulé regulácia otáčok hlavného pohonu
- Automatický návrat do referenčného bodu
- Plne zakrytý pracovný priestor
- Integrovaný riadiaci systém EMCO EASY CYCLE
- Made in the Heart of Europe



Doplňky

- 8-miestny zásobník nástrojov
- Olejové chladenie
- Elektronické ručné koliesko
- Gravírovací prípravok
- NC deliaci prístroj ako 4-tá os
- DNC rozhranie pre robot pre integráciu do FFS alebo CIM systémov
- Podstavec stroja s výklopným stolom

[Vymeniteľné riadenie]

Všetky stroje typu Concept sú vybavené jedinečným systémom vymeniteľného riadenia. Používateľ tak môže na jednom stroji vykonávať školenia na všetky najpoužívanejšie (v Európe) priemyselné CNC riadiace systémy. Prínos: CNC technici sú flexibilne použiteľní. A to je rozhodujúce plus pre odborných pracovníkov ako aj pre firmy.

Zmena riadiaceho systému prebieha spustením príslušného softvéru a výmenou kláves špecifických pre dané riadenie. Celý proces netrvá dlhšie ako minútu.

Jednoduché programovanie pri použití softvérov EMCO WinNC

3D simulácia zodpovedajúca didaktickým požiadavkám - Win3D-View

[Technické dáta]

emco Industrial training

Designed for your profit

CONCEPT MILL 55

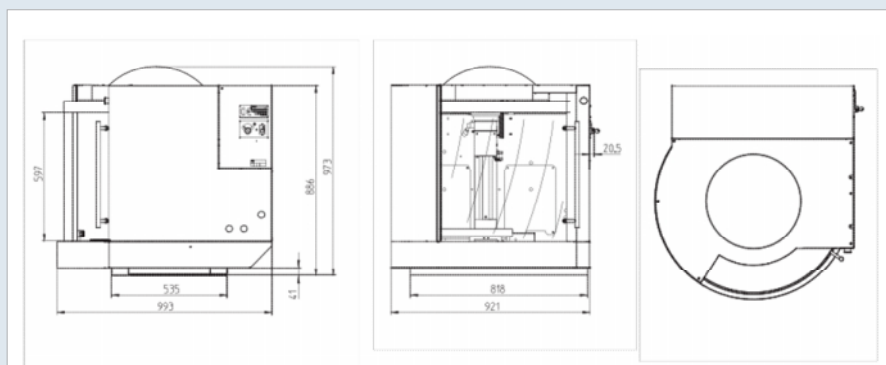
Pracovný priestor	
Pojazd v osi X, pozdžny	190 mm (7.48")
Pojazd v osi Y prie ny	140 mm (5.51")
Pojazd v osi Z vertikálny	260 mm (10.24")
Využitý ný zdvih v osi Z	120 mm (4.72")
Vzdialenos medzi stolom a elom vretena	77 – 337 mm (3.03 x 13.26")
Frézarský stól	
Plocha stola (L x W)	420 x 125 mm (16.54 x 4.92")
Max. za aženie	10 kg
2 T drážky DIN 650	11 mm (0.43")
Rozostup T drážok	90 mm (3.54")
Vreteno frézova ky	
Typ ložísk	val ekové ložíská
Zásobník nástrojov (doplnok)	
Po et miest pre nástroje	8
Max. hmotnos nástroja	1 kg
Max. priemer nástroja	40 mm (1.57")
Rýchlos pohybu zásobníku	10 m/min (0.39 ipm)
Upínanie nástrojov	automatické
Pohon vretena	
Trojfázový asynchrónny motor, výkon	0.75 kW
Rozsah otá ok	150 – 3500 rpm
Max. krútiaci moment	3.7 Nm (2.72 ft/lbs)
Otá ky s gravírovčím prípravkom	14000 min ⁻¹
Pohony posuvov	
3-fázové krokové motory v osiach in X / Y / Z s rozlíšením kroku	0,5 µm / 0,5 µm / 0,5 µm

Pohony posuvov	
Rýchloposuv a pracovný posuv v X / Y / Z	0 – 2 m / min (0 – 78.74 ipm)
Opkovaná presnos nájazdu do pozície pod a	8 µm / 8 µm / 8 µm
Síla posuvu v osiach X / Y / Z v [N]"	800 / 800 / 1000
Mazanie	
Vodiace plochy	Olejové mazanie
Ložiská vretena frézova ky,	Mazací tuk
Rozmery	
Rozmery W x D x H	960 x 1000 x 980 mm (37.76 x 39.33 x 38.55")
Celková hmotnos	220 kg
Požiadavky na napájanie	
Napájacie napätie (voliteľné)	1/N/PE [V] 115/230
Prípustné kolísanie napätia	+5 / -10 %
Frekvencia	50/60 Hz
Príkion	0,85 kVA
Maximálna hodnota predradeného isti a	12 A

Riadiace systémy EMCO WinNC

Sinumerik 810D/840D	GE FANUC Series 21
krútiaSinumerik 820	GE FANUC Series 0
Sinumerik 810	Fagor 8055
Sinumerik Operate	Emcotronic TM 02
Heidenhain TNC 426/430	EMCO EASY CYCLE
CAMConcept	

Nákres stroja



Výkon



TÜV
CERT
EN ISO 9001
Zertifiziert Nr. 20 100 20419
www.tuv.at