

**[E[M]CONOMy
znamená:]**



Viac flexibility a viac funkcií s novým WinNC pre Sinumerik Operate

ShopMill/ShopTurn a programGUIDE zjednotené do
inovatívneho a intuitívneho užívateľského prostredia.

WinNC pre Sinumerik Operate

NEU:

WinNC je softvér pre rôzne NC riadiace systémy, ktorý môže byť nainštalovaný na bežnom PC. Obsluhou a funkciami zodpovedá príslušnému originálnemu riadeniu. Doplnením nového **WinNC pre Sinumerik Operate vrátane ShopMill a ShopTurn** bola rozšírená paleta priemyselných riadiacich NC systémov o ďalšiu, dôležitú verziu. Detailné zobrazenie funkcií a pracovného prostredia obsahuje všetky oblasti originálneho riadiaceho systému, ktoré sú relevantné pre vzdelávanie. Ako pri všetkých softvéroch WinNC aj verziu pre Sinumerik Operate je možné stiahnuť ako 30 dňové demo zo stránky www.emco-world.com.

Režimy:

Klávesou „Menu Select“ je vyvolaná lišta softvérových kláves pre rýchly prístup ku jednotlivým pracovným režimom a funkciám. Tým je výrazne zjednodušená navigácia v pracovnej ploche. Ovládacia štruktúra typická pre Siemens, ktorá je známa z predchádzajúcich riadiacich systémov v priemysle veľa mi rozšírených, bola zachovaná a doplnená o využiteľné funkcie.



Parameter:

Prehľadná správa nástrojov (nástroje sú zobrazené ako ikony, je možnosť definovať smer otáčania a chladenie, parametre závislé od nástroja ako „vrcholový uhol vrtáku, stúpanie závitníka, počet zubov frézovacieho nástroja“)

Presunutie nulového bodu G54-G599. K dispozícii je 99 nastaviteľných presunutí nulového bodu

Variabilne definované používateľom

R0-R299 pre nastavenie parametrov programov

Manažér programov:

Umožňuje správu všetkých dostupných diskových jednotiek (lokálnych aj sieťových) Obvyklé usporiadanie štruktúry programov zoradené do podprogramu, hlavného programu a obrobku





Programovanie:

ShopMill- a ShopTurn - programovanie vedených krokov
 programGUIDE: programovanie G kódov s podpornými cyklami
 Programovanie v ISO kóde

Highlights ShopTurn-, ShopMill-programovanie vedených krokov

Všetky relevantné parametre programu sú definované v záhlaví programu: jednotky, nulový bod obrobku, polotovary, bezpečnostné vzdialenosti a odjazdy, súbežný / protibežný pohyb

Vyvolanie nástroja priamo v cykle: Je možné vybrať uvoľnený posuv (mm/zub - mm/min, m/min – ot./min)

Transformačné cykly: Presunutie nulového bodu, presunutia, rotácie, zmeny v mierke a zrkadlenie môžu byť pohodlne zadané prostredníctvom cyklov

Rozsiahle funkcie editora: vyhľadávanie, nahradenie, označenie, kopírovanie, vloženie a prečíslovanie



Chyby ktoré vznikli pri zápise cyklu sú vyznačené červeným poľom. Pri zápise cyklu je pre každé dialógové okno zobrazená zrozumiteľná grafická nápoveda a súčasne sa zobrazí tip na použitie nástroja s ďalšími pomocnými informáciami.



Kontextovo orientovaná nápoveda vyvolávaná klávesou „Help“. Reaguje na tému aktuálne zobrazenú na monitore (cykly, správa nástrojov, ...) a zobrazuje ku nej vhodný text nápovedy.

[Systémové požiadavky]



Designed for your profit

Stroje s integrovaným riadiacim PC:

Všetky stroje typu Concept

Stroje, ktoré boli prestavané na riadenie typu ACC

Požiadavky s OS Windows XP alebo vyšším (32 / 64 Bit)

Stroje so samostatným PC a programovacie miesta:

PC 1000 Mhz

Windows XP alebo vyšší (32 / 64 Bit)

Pracovná pamäť min. 256 MB RAM

Volitelné miesto na HDD 400 MB

Programovacie pracovisko: 1*USB, strojová verzia: 2*USB

TCP/IP- kompatibilná sieťová karta pri strojovej verzii

